



Игольчатые вентили SVH

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: hylok.pro-solution.ru | эл. почта: hky@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Серия SVH

High Pressure Bar Stock Needle Valves

Игольчатые однокорпусные вентили, изготовленные из прямоугольного металлического бруска

SVH1**Рукоятка**

T-образная из нержавеющей стали.

Уплотнительный болт

Обеспечивает лёгкую регулировку уплотнения.

Резьба иглы

хромированная для увеличения срока службы

Шпилька

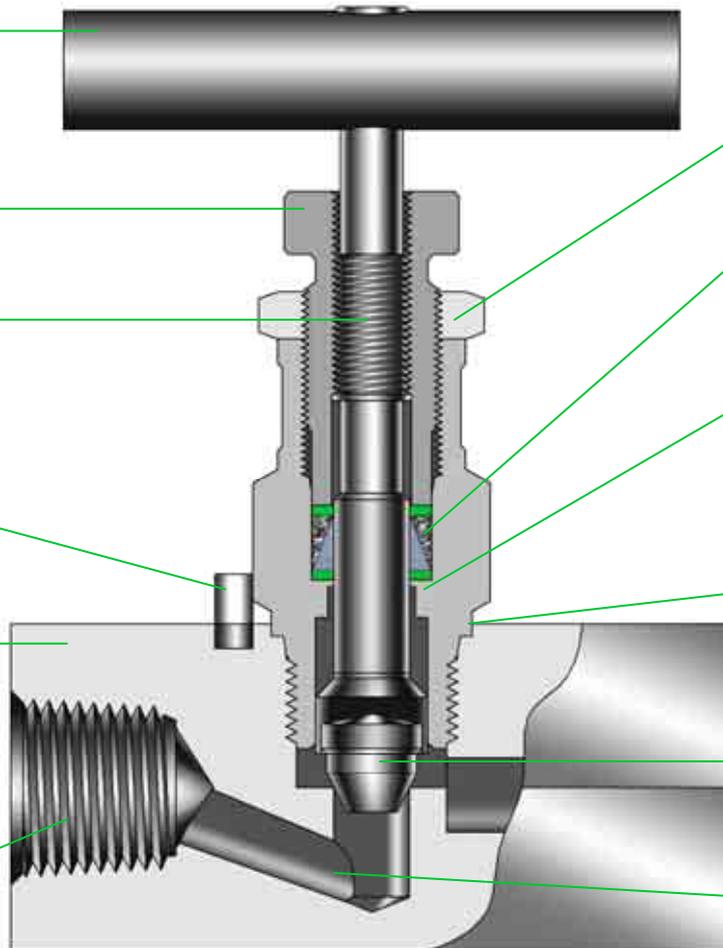
Предотвращает случайное развинчивание при обслуживании вентилей.

Корпус из металлопроката

Исключает возможные дефекты штамповки или литья
Обеспечивает более высокую прочность и надёжность

Варианты подсоединений

трубные фитинги Hy-lok, внутренние и наружные резьбы NPT и BSP

**Контргайка**

Фиксирует уплотнительный болт.

Уплотнение

- Изолирует резьбу иглы
- По умолчанию из PTFE
- По запросу из Grafoil

Ограничитель уплотнения

Обеспечивает вторичную изоляцию иглы и предотвращает прорыв уплотнителя

Металлическая изоляция

Конструкция гарантирует безопасность

Различные типы наконечников иглы

Не вращающаяся V-образная (по умолчанию), и с шаровым наконечником

ДУ: 5 мм.

Особенности

- **Рабочее давление** до 690 бар (10000 psig) при 38 °С.
- **Диапазон температур** от -23 °С до 232 °С при стандартном PTFE уплотнении и до 649 °С с дополнительным уплотнением Grafoil.
- **Материал** нержавеющая сталь, углеродистая сталь или монель.
- **100% заводская проверка**

SVH1 на давление до 690 бар

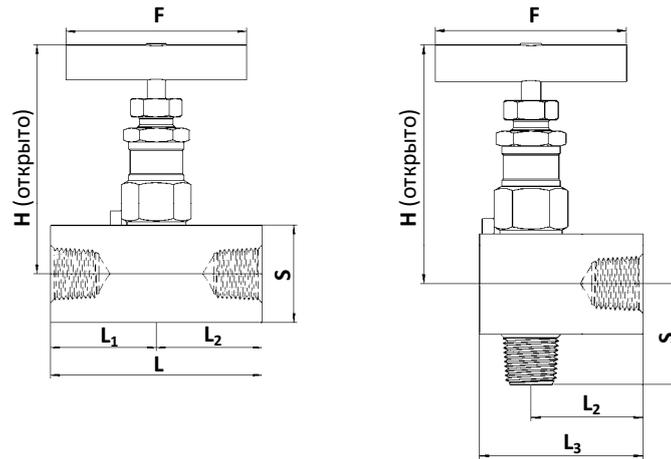


Таблица размеров

Заказной номер	Ду, мм	Cv	Подсоединения		Размеры, мм								
			Входные	Выходные	L	L1	L2	L3	S	F	H		
SVH1	F	-4N-	5.0	0.52	1/4" NPT внутренняя	1/4" NPT внутренняя	76.2	38.1	38.1	57.2	38.1	64.0	90.0
	MF	-4N-			1/4" NPT наружная	1/4" NPT внутренняя							
	F	-8N-			1/2" NPT внутренняя	1/2" NPT внутренняя	84.0	42.0	42.0	62.5	41.0		91.5
	F	-12N-			3/4" NPT внутренняя	3/4" NPT внутренняя							
	MF	-6N-			3/8" NPT наружная	3/8" NPT внутренняя	82.2	44.1	38.1	57.2	38.1		90.0
	MF	-8N-			1/2" NPT наружная	1/2" NPT внутренняя							

Все размеры указаны в миллиметрах.

SVH2 на давление до 414 бар

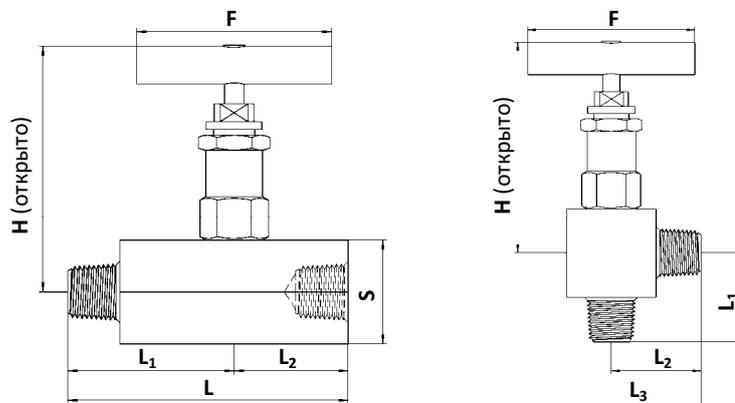


Таблица размеров

Заказной номер	Ду, мм	Cv	Подсоединения		Размеры, мм									
			Входные	Выходные	L	L1	L2	L3	S	F	H			
SVH2	F	-4N-	5.0	0.52	1/4" NPT внутренняя	1/4" NPT внутренняя	76.2	38.1	38.1	54.1	32.0	64.0	88.5	
	F	-6N-			3/8" NPT внутренняя	3/8" NPT внутренняя								
	F	-8N-			1/2" NPT внутренняя	1/2" NPT внутренняя				57.2	38.1			91.5
	F	-12N-			3/4" NPT внутренняя	3/4" NPT внутренняя								
	MF	-8N-			1/2" NPT наружная	1/2" NPT внутренняя	88.9	56.1	32.8	48.8	32.0		88.5	
	MF	-12N-			3/4" NPT наружная	3/4" NPT внутренняя	114.3	76.2	38.1	57.2	38.1		91.5	
	H	-6T-			3/8" Hу-Lok	3/8" Hу-Lok	91.2	45.6	45.6	61.6	32.0		88.5	
	H	-8T-			1/2" Hу-Lok	1/2" Hу-Lok	96.2	48.1	48.1	64.1				
	SW	-4P-			1/4" Под приварку	1/4" Под приварку	65.0	32.5	32.5	48.5	32.0		88.5	
	SW	-8P-			1/2" Под приварку	1/2" Под приварку								
	SWF	-4P4N-			1/4" Под приварку	1/4" NPT внутренняя								
	SWF	-8P8N-			1/2" Под приварку	1/2" NPT внутренняя	76.2	38.1	38.1	54.1				

Технические параметры

Материалы конструкции

Описание	Материал		
	Нержавеющая сталь 316	Углеродистая сталь	Монель
Рукоятка	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Сталь 316
Фиксатор рукоятки	Нержавеющая сталь 316		
Контргайка	Нержавеющая сталь 316		
Болт сальника	Нержавеющая сталь 316		
Шайба	Нержавеющая сталь 316		
Проставка	Армированный PTFE		
Сальник	PTFE, Grafoil		
Корпус сальника	Нержавеющая сталь 316	Углеродистая сталь	Монель R-400
Игла	Нержавеющая сталь 630	Нержавеющая сталь 630	Монель R-400
Наконечник	Нержавеющая сталь 630	Нержавеющая сталь 630	Монель R-400
Штифт	Нержавеющая сталь 316		
Корпус	Нержавеющая сталь 316	Углеродистая сталь	Монель R-400

Диапазон температур и рабочее давление.

Серия	Материал уплотнения сальника	Материал корпуса	Диапазон температур	Рабочее давление	Давление при максимальной температуре
SVH1	PTFE	Нержавеющая сталь	-54°C .. 232°C	690 бар	276 бар при 260°C
		Углеродистая сталь	-29°C .. 176°C	690 бар	276 бар при 260°C
SVH2	PTFE	Нержавеющая сталь	-54°C .. 232°C	414 бар	285 бар при 232°C
		Углеродистая сталь	-29°C .. 176°C	414 бар	360 бар при 176°C
		Монель	-54°C .. 232°C	345 бар	274 бар при 232°C
	Grafoil	Нержавеющая сталь	-54°C .. 648°C	414 бар	118 бар при 648°C
		Углеродистая сталь	-29°C .. 176°C	414 бар	360 бар при 176°C
		Монель	-54°C .. 260°C	345 бар	273 бар при 260°C

Подбор кодировки

SVH1

Серии
SVH1: 690 бар
SVH2: 414 бар

MH

Тип подсоединения
H : Трубный фитинг
M : Внешняя резьба
F : Внутренняя резьба
MH : Внешняя резьба и трубный фитинг
MF : Внешняя и внутренняя резьба

A

Форма корпуса*
- : Проходной
A : Угловой

4N6T

Размеры подсоединений

Резьбы NPT (BSP)

Размер резьбы	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Обозначение	2N(R)	4N(R)	6N(R)	8N(R)	12N(R)	16N(R)

G

Материал уплотнения сальника*
- : PTFE (стандарт)
G : Grafoil

B

Тип иглы*
- : V-образная не вращающаяся (стандарт)
B : С мягким уплотнителем Kel-F не вращающаяся

Трубные фитинги Hu-Lok

Дюймовая труба	О.Д (дюймы)	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
	Обозначение	2T	4T	6T	8T	8T	8T
Метрическая труба	О.Д. (мм)	3мм	6мм	10мм	12мм	20мм	25мм
	Обозначение	3M	6M	10M	12M	20M	25M

SO

Применение для кислых газов*
- : Отсутствует (стандарт)
SOG : NACE MR-01-75

S316

Материал
S316 : Нержавеющая сталь
STEL : Углеродистая сталь
MONE : Монель

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижевартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: hylok.pro-solution.ru | эл. почта: hky@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70