



Шаровые краны серии 102

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

Серия GB

Union Bonnet Needle Valves

Игольчатые двухкорпусные вентили

Рукоятка

T-образная из нержавеющей стали или алюминия или круглая из пластика

Резьба иглы

хромированная для увеличения срока службы

Различные типы наконечников иглы

Не вращающийся, сферический, с мягкой насадкой, регулирующий и регулирующий с мягкой насадкой.

Различные ДУ

4.0 мм (Серия GB1)
6.4 мм (Серия GB2)
11.0 мм (Серия GB3)

Цельный корпус

Доступны проходное и угловое исполнения

Фиксирующая гайка

Предотвращает возможное ослабление резьбы

Кожух сальника

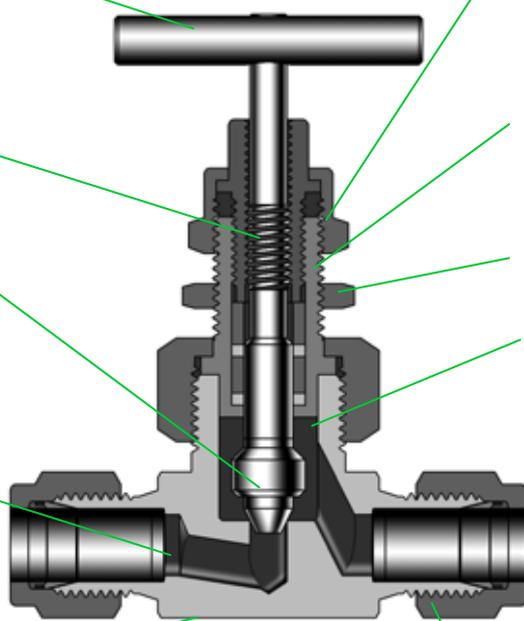
Обеспечивает надежную фиксацию элементов

Гайка для установки на панель**Заднее седло штока**

Создает дополнительную герметизацию, если шток находится в верхнем положении

Варианты подсоединений

трубные фитинги Hy-Lok, внутренние и наружные резьбы NPT и BSP, патрубки под приварку

**Особенности**

- **Рабочее давление** до 410 бар (6000 psig) при 38 °С.
- **Диапазон температур** от -54°С до 232°С при стандартном PTFE уплотнении и до 648°С с уплотнением Grafoil.
- **Материал корпуса** нержавеющая сталь 316, углеродистая сталь или монель.
- **100% заводская проверка.**

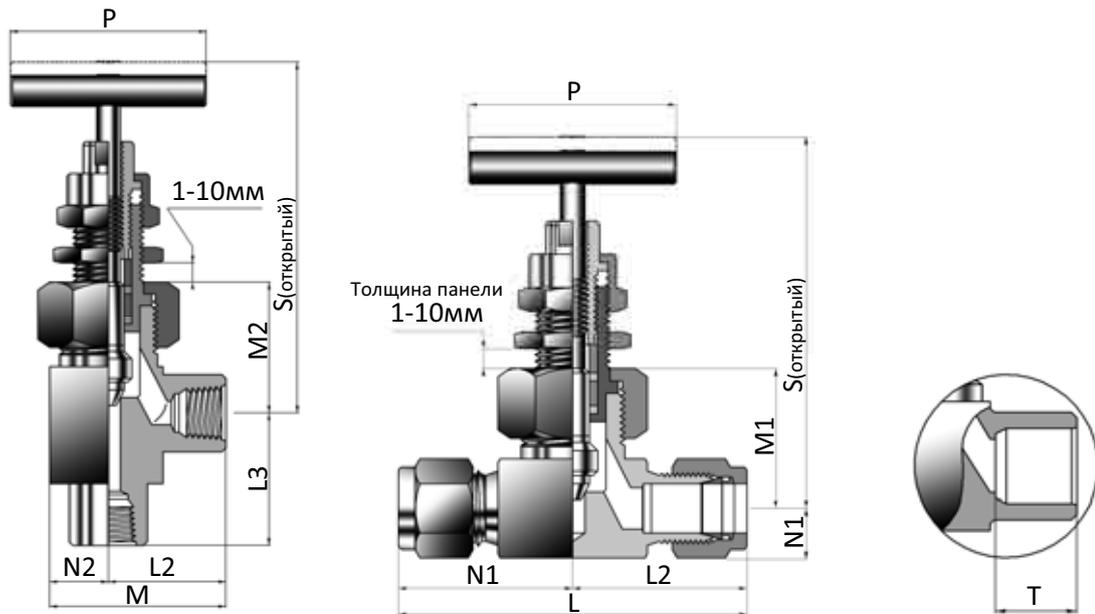


Таблица размеров

| Заказной номер | Ду, мм | CV | Подсоединения | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------|-------|--------------------|------|---------------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|------------------|--------------------|-------|---|-------|------|------|
| | | | Входные / Выходные | | L | L1 | L2 | L3 | M | M1 | M2 | N1 | N2 | P | Q | S _{Str} | S _{Angle} | T | | | | |
| GB1 | F | -2N- | 4.0 | 0.35 | 1/8" Female NPT | 50.8 | 25.4 | 23.0 | 25.4 | 32.6 | 27.8 | 32.6 | 9.6 | 9.6 | 45 | 15.1 | 77.8 | 82.6 | - | | | |
| | F | -4N- | | | 1/4" Female NPT | 52.4 | 26.2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | M | -4N- | | | 1/4" Male NPT | 50.8 | 25.4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | MF | -4N- | | | 1/4" Male NPT / 1/4" Female NPT | 52.4 | 26.2 | 23.0 | 32.6 | | | | | | | | | | | | | |
| | H | -6M- | | | 6 mm Hy-Lok | 61.9 | 31.0 | 29.4 | 37.3 | 38.9 | | | | | | | | | | | | |
| | H | -4T- | | | 1/4" Hy-Lok | 46.0 | 23.0 | 22.3 | 30.2 | 31.8 | | | | | | | | | | 27.8 | 77.8 | 7.2 |
| | SW | -4T- | | | 1/4" Tube Weld | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | H | -8M- | | | 8 mm Hy-Lok | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GB2 | F | -4N- | 6.4 | 0.86 | 1/4" Female NPT | 57.2 | 28.6 | 25.4 | 28.6 | 38.1 | 34.1 | 37.3 | 12.7 | 12.7 | 64 | 19.9 | 93.7 | 96.9 | - | | | |
| | F | -6N- | | | 3/8" Female NPT | 73.0 | 36.5 | 33.3 | 39.7 | 46.1 | | | | | | | | | | 34.2 | | |
| | H | -10M- | | | 10 mm Hy-Lok | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | H | -6T- | | | 3/8" Hy-Lok | 77.8 | 38.9 | 35.7 | 42.1 | 48.4 | | | | | | | | | | 34.2 | 31.0 | |
| | H | -12M- | | | 12 mm Hy-Lok | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | H | -8T- | | | 1/2" Hy-Lok | 57.2 | 28.6 | 25.4 | 28.6 | 38.1 | | | | | | | | | | 37.3 | 93.7 | 9.6 |
| | SW | -4P- | | | 1/4" Pipe Weld | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SW | -6T- | | | 3/8" Tube Weld | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SW | -8T- | | | 1/2" Tube Weld | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GB3 | F | -8N- | 11.0 | 2.2 | 1/2" Female NPT | 79.4 | 39.7 | 33.3 | 39.7 | 50.8 | 46.1 | 50.8 | 15.9 | 17.5 | 89 | 26.2 | 121.5 | 126.2 | - | | | |
| | F | -12N- | | | 3/4" Female NPT | 82.6 | 41.3 | - | - | - | 48.4 | - | 19.9 | - | | | 123.9 | - | | | | |
| | F | -16N- | | | 1" Female NPT | 92.1 | 46.0 | - | - | - | 54.0 | - | 25.4 | - | | | 129.4 | - | | | | |
| | MF | -8N- | | | 1/2" Male NPT / 1/2" Female NPT | 79.4 | 39.7 | 33.3 | 39.7 | 50.8 | 46.0 | 50.8 | 15.9 | 17.5 | | | 121.5 | 126.2 | | | | |
| | MF | -12N- | | | 3/4" Male NPT / 3/4" Female NPT | 82.6 | 41.3 | - | - | - | 48.4 | - | 19.9 | - | | | 123.9 | - | | | | |
| | MF | -16N- | | | 1" Male NPT / 1" Female NPT | 92.1 | 46.0 | - | - | - | 54.0 | - | 25.4 | - | | | 129.4 | - | | | | |
| | H | -12M- | | | 12 mm Hy-Lok | 100.0 | 50.0 | - | - | - | 46.0 | - | 15.9 | - | | | - | - | | 121.5 | - | |
| | H | -8T- | | | 1/2" Hy-Lok | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | H | -12T- | | | 3/4" Hy-Lok | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | H | -16T- | | | 1" Hy-Lok | 79.4 | 39.7 | - | - | - | 47.6 | - | 17.5 | - | | | - | - | | 123.1 | - | |
| | SW | -8P- | | | 1/2" Pipe Weld | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SW | -8T- | | | 1/2" Tube Weld | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SW | -12T- | | | 3/4" Tube Weld | - | - | - | - | - | 46.0 | - | 15.9 | - | | | - | - | | 121.5 | - | 11.1 |

Материалы конструкции

| Наименование | Материал | | | |
|----------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------|--------------|
| | Нержавеющая сталь | Углеродистая сталь | Монель | |
| Рукоятка | Нержавеющая сталь 316 | Алюминий | Нержавеющая сталь 316 | |
| Фиксирующая гайка | Нержавеющая сталь 316 | Углеродистая сталь 12L14 | Монель R-405 | |
| Гайка сальника | Нержавеющая сталь 316 | | | |
| Внешняя проставка | Нержавеющая сталь 316 | Монель R-405 | | |
| Внутренняя проставка | Армированный PTFE | | | |
| Сальник | PTFE | | | |
| Кожух сальника | Нержавеющая сталь 316 | Углеродистая сталь 12L14 | Монель R-405 | |
| Игла | V | Нержавеющая Сталь 316 | | Монель R-405 |
| | B | | | |
| | S | | | |
| | R | | | |
| Корпус | Нержавеющая Сталь 316 | Углеродистая сталь 12L14 | Монель R-400 | |

Диапазоны температуры и давления

| Материал | Тип иглы | Диапазон температур | Рабочее давление (-54°C ~ 38°C) |
|--------------------|---|---------------------|---------------------------------|
| Нержавеющая сталь | Стандартная, сферическая | -54°C ~ 232°C | 410 бар |
| | С мягким наконечником | -54°C ~ 93°C | |
| Углеродистая сталь | Стандартная, сферическая и регулирующая | -29°C ~ 176°C | 410 бар |
| | С мягким наконечником | -29°C ~ 93°C | |
| Монель | Стандартная, сферическая и регулирующая | -54°C ~ 232°C | 345 бар |
| | С мягким наконечником | -54°C ~ 93°C | |

- Данные значения приведены для стандартных вентилях со стандартным материалом уплотнения PTFE. Для других материалов смотрите таблицу ниже.
- Большие температурные колебания могут потребовать регулировку уплотнений сальника.

Давление при рабочей температуре

| Температура | Давление (бар) | | | |
|------------------|----------------|-------------------|--------------------|--------|
| | Материал | Нержавеющая сталь | Углеродистая сталь | Монель |
| От -54°C до 38°C | | 410 | 410 | 345 |
| | 94°C | 374 | 374 | 303 |
| | 148°C | 321 | 367 | 284 |
| | 176°C | 308 | 308 | 279 |
| | 204°C | 295 | - | 274 |
| | 232°C | 285 | - | 273 |

Материалы уплотнения сальника

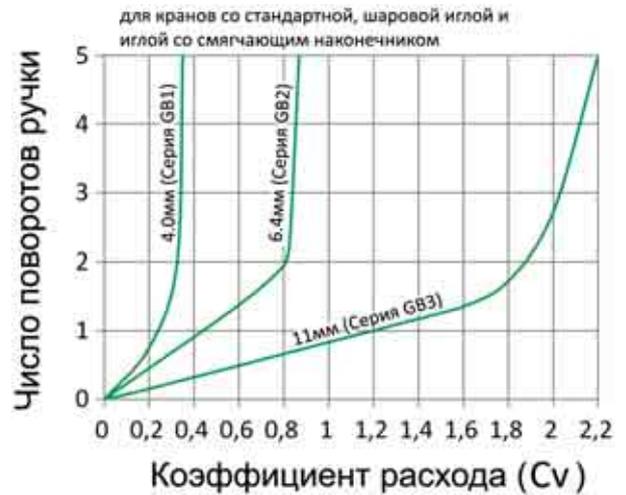
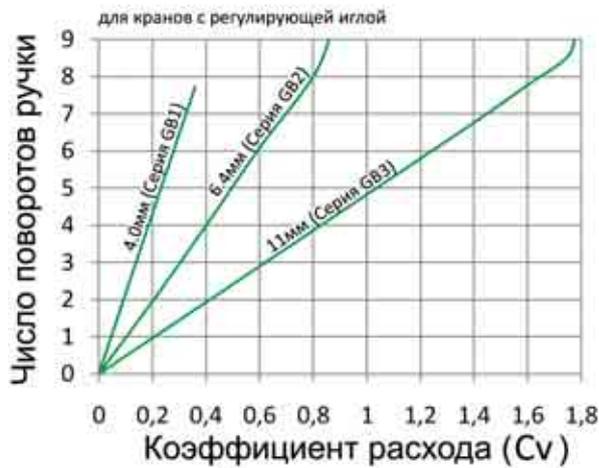
PEEK не рекомендуется для работы с концентрированными серными и азотными кислотами

| Материал уплотнения сальника | Материал корпуса | Диапазон температур | Рабочее давление при максимальной температуре |
|------------------------------|--------------------------|---------------------|---|
| PTFE (стандарт) | Нержавеющая сталь 316 | -54°C ~ 232°C | 285 бар |
| | Монель | | 274 бар |
| PEEK | Нержавеющая сталь 316 SS | -54°C ~ 315°C | 259 бар |
| | Монель | -54°C ~ 260°C | 273 бар |
| Grafoil | Нержавеющая сталь 316 | -54°C ~ 648°C | 118 бар |
| | Углеродистая сталь | -29°C ~ 176°C | 361 бар |
| | Монель | -54°C ~ 260°C | 273 бар |

Рукоятка

- Т-образная из нержавеющей стали для вентилях из нержавеющей стали и монели.
- Т-образная из алюминиевая для вентилях из углеродистой стали
- Круглая из чёрного пластика по запросу для вентилях серии GB1 и GB2.

Зависимость пропускной способности от числа оборотов рукоятки



Подбор заказного номера

| | | | | | | | | |
|---|---|---|--|--|---|--|-----------|-------------|
| GB1 | MH | A | 4N6T | PK | R | K | SO | S316 |
| <p>Серии GB1: ДУ 4.0 мм GB2: ДУ 6.4 мм GB3: ДУ 11.0 мм</p> | <p>Форма корпуса* - : Прходной A : Угловой</p> | <p>Материал уплотнения сальника* - : PTFE (стандарт) PK : PEEK</p> | <p>Тип иглы* - : Не вращающаяся V-образная (стандарт) R : Тонкой регулировки S : С мягким уплотнителем Kel-F B : Сферическая не вращающаяся</p> | <p>Тип рукоятки* - : Стандартная металлическая T-образная K : Круглая черная пластиковая (доступно только для серий GB1, GB2 с иглой S)</p> | <p>Применение для кислых газов* - : Отсутствует (стандарт) SOG : NACE MR-01-75</p> | <p>Материал S316 : Нержавеющая сталь STEL : Углеродистая сталь MONE : Монель</p> | | |
| <p>Тип подсоединения H : Трубный фитинг M : Внешняя резьба F : Внутренняя резьба MH : Внешняя резьба и трубный фитинг MF : Внешняя и внутренняя резьба SW : Под приварку</p> | | | | | | | | |

Размеры подсоединений

Резьбы NPT (BSP)

| | | | | | | |
|---------------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| Размер резьбы | 1/8 | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 |
| Обозначение | 2N(R) | 4N(R) | 6N(R) | 8N(R) | 12N(R) | 16N(R) |

Трубные фитинги Hy-Lok

| | | | | | | | |
|-------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Дюймовая труба | O.D. (дюймы) | 1/8 | 1/4 | 3/8 | 1/2 | 3/4 | 1 |
| | Обозначение | 2T | 4T | 6T | 8T | 12T | 16T |
| Метрическая труба | O.D. (мм) | 3 | 6 | 10 | 12 | 20 | 25 |
| | Обозначение | 3M | 6M | 10M | 12M | 20M | 25M |

* - Если опция не выбрана, то обозначение не указывается, например: GB2MH-4N6T-S316

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартковск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**сайт: hylok.pro-solution.ru | эл. почта: hky@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70**