



## Шаровые краны серии 102

### Технические характеристики

#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35  
Астана +7 (7172) 69-68-15  
Астрахань +7 (8512) 99-46-80  
Барнаул +7 (3852) 37-96-76  
Белгород +7 (4722) 20-58-80  
Брянск +7 (4832) 32-17-25  
Владивосток +7 (4232) 49-26-85  
Владимир +7 (4922) 49-51-33  
Волгоград +7 (8442) 45-94-42  
Воронеж +7 (4732) 12-26-70  
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75  
Иваново +7 (4932) 70-02-95  
Ижевск +7 (3412) 20-90-75  
Иркутск +7 (3952) 56-24-09  
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61  
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36  
Калуга +7 (4842) 33-35-03  
Кемерово +7 (3842) 21-56-70  
Киров +7 (8332) 20-58-70  
Краснодар +7 (861) 238-86-59  
Красноярск +7 (391) 989-82-67  
Курск +7 (4712) 23-80-45  
Липецк +7 (4742) 20-01-75  
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81  
Москва +7 (499) 404-24-72  
Мурманск +7 (8152) 65-52-70  
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32  
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65  
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23  
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64  
Новосибирск +7 (383) 235-95-48  
Омск +7 (381) 299-16-70  
Орел +7 (4862) 22-23-86  
Оренбург +7 (3532) 48-64-35  
Пенза +7 (8412) 23-52-98  
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18  
Пермь +7 (342) 233-81-65  
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65  
Рязань +7 (4912) 77-61-95  
Самара +7 (846) 219-28-25  
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09  
Саранск +7 (8342) 22-95-16  
Саратов +7 (845) 239-86-35  
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65  
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63  
Сургут +7 (3462) 77-96-35  
Сызрань +7 (8464) 33-50-64  
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02  
Тверь +7 (4822) 39-50-56  
Томск +7 (3822) 48-95-05  
Тула +7 (4872) 44-05-30  
Тюмень +7 (3452) 56-94-75  
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95  
Уфа +7 (347) 258-82-65  
Хабаровск +7 (421) 292-95-69  
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89  
Челябинск +7 (351) 277-89-65  
Череповец +7 (8202) 49-07-18  
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**Серия GB**

## Union Bonnet Needle Valves

## Игольчатые двухкорпусные вентили

**Рукоятка**

T-образная из нержавеющей стали или алюминия или круглая из пластика

**Резьба иглы**

хромированная для увеличения срока службы

**Различные типы наконечников иглы**

Не вращающийся, сферический, с мягкой насадкой, регулирующий и регулирующий с мягкой насадкой.

**Различные ДУ**

4.0 мм (Серия GB1)  
6.4 мм (Серия GB2)  
11.0 мм (Серия GB3)

**Цельный корпус**

Доступны проходное и угловое исполнения

**Фиксирующая гайка**

Предотвращает возможное ослабление резьбы

**Кожух сальника**

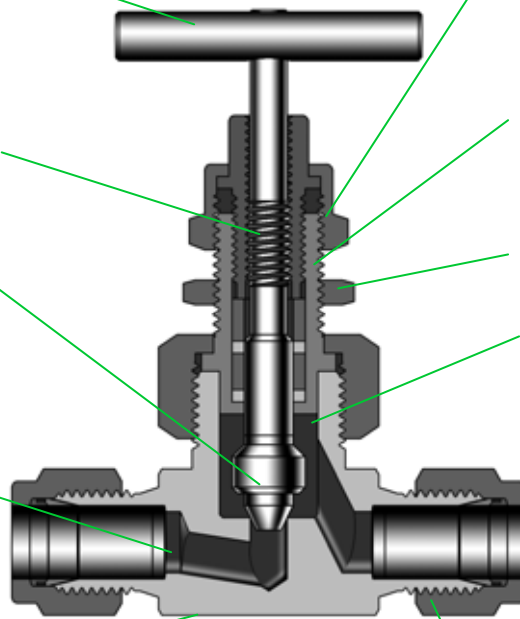
Обеспечивает надежную фиксацию элементов

**Гайка для установки на панель****Заднее седло штока**

Создает дополнительную герметизацию, если шток находится в верхнем положении

**Варианты подсоединений**

трубные фитинги Hy-Lok, внутренние и наружные резьбы NPT и BSP, патрубки под приварку

**Особенности**

- **Рабочее давление** до 410 бар (6000 psig) при 38 °С.
- **Диапазон температур** от -54°С до 232°С при стандартном PTFE уплотнении и до 648°С с уплотнением Grafoil.
- **Материал корпуса** нержавеющая сталь 316, углеродистая сталь или монель.
- **100% заводская проверка.**

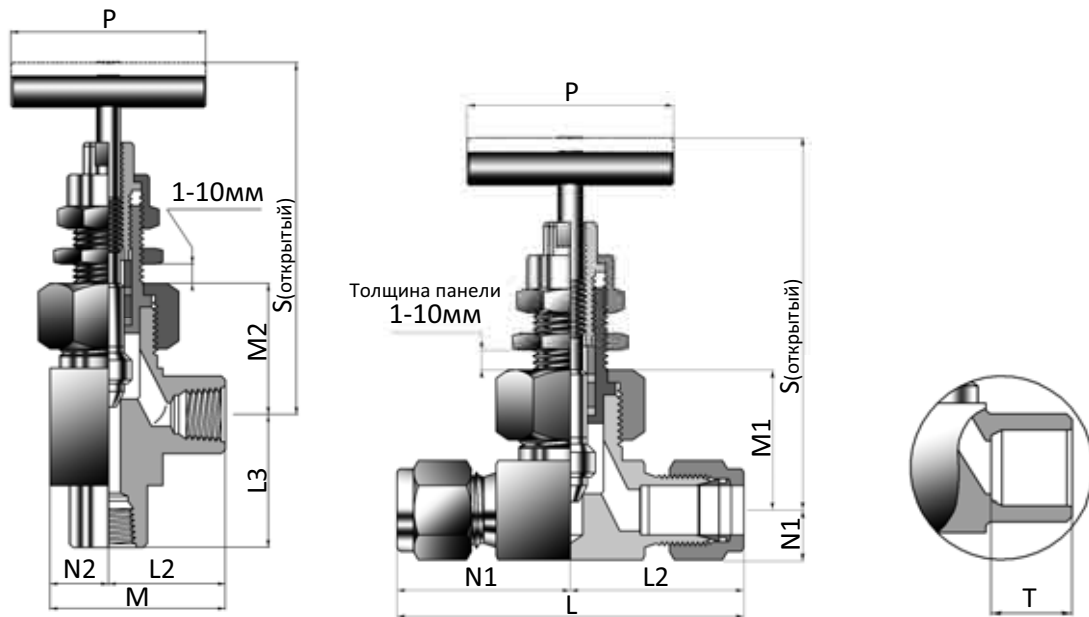


Таблица размеров

Заказной номер	Ду, мм	CV	Подсоединения		Размеры, мм																		
			Входные / Выходные		L	L1	L2	L3	M	M1	M2	N1	N2	P	Q	S <sub>Str</sub>	S <sub>Angle</sub>	T					
GB1	F	-2N-	4.0	0.35	1/8" Female NPT	50.8	25.4	23.0	25.4	32.6	27.8	32.6	9.6	9.6	45	15.1	77.8	82.6	-				
	F	-4N-			1/4" Female NPT	52.4	26.2																
	M	-4N-			1/4" Male NPT	50.8	25.4	25.4	35.0														
	MF	-4N-			1/4" Male NPT / 1/4" Female NPT	52.4	26.2	23.0	32.6														
	H	-6M-			6 mm Hy-Lok	61.9	31.0	29.4	37.3	38.9													
	H	-4T-			1/4" Hy-Lok	46.0	23.0	22.3	30.2	31.8										27.8	77.8	7.2	
	SW	-4T-			1/4" Tube Weld																		
	H	-8M-			8 mm Hy-Lok	61.9	31.0	29.4	37.3	38.9										-			
GB2	F	-4N-	6.4	0.86	1/4" Female NPT	57.2	28.6	25.4	28.6	38.1	34.1	37.3	12.7	12.7	64	19.9	93.7	96.9	-				
	F	-6N-			3/8" Female NPT	73.0	36.5	33.3	39.7	46.1										34.2	31.0	93.7	
	H	-10M-			10 mm Hy-Lok																		
	H	-6T-			3/8" Hy-Lok	77.8	38.9	35.7	42.1	48.4										47.6	90/5		
	H	-12M-			12 mm Hy-Lok	57.2	28.6	25.4	28.6	38.1										37.3	93.7	9.6	
	H	-8T-			1/2" Hy-Lok																		
	SW	-4P-			1/4" Pipe Weld	25.4	-	-	-	-										35.7	93.7	8.0	
	SW	-6T-			3/8" Tube Weld																		
	SW	-8T-			1/2" Tube Weld																		
GB3	F	-8N-	11.0	2.2	1/2" Female NPT	79.4	39.7	33.3	39.7	50.8	46.1	50.8	15.9	17.5	89	26.2	121.5	126.2	-				
	F	-12N-			3/4" Female NPT	82.6	41.3	-	-	-	48.4	-	19.9	-			123.9	-					
	F	-16N-			1" Female NPT	92.1	46.0	-	-	-	54.0	-	25.4	-			129.4	-					
	MF	-8N-			1/2" Male NPT / 1/2" Female NPT	79.4	39.7	33.3	39.7	50.8	46.0	50.8	15.9	17.5			121.5	126.2					
	MF	-12N-			3/4" Male NPT / 3/4" Female NPT	82.6	41.3	-	-	-	48.4	-	19.9	-			123.9	-					
	MF	-16N-			1" Male NPT / 1" Female NPT	92.1	46.0	-	-	-	54.0	-	25.4	-			129.4	-					
	H	-12M-			12 mm Hy-Lok	100.0	50.0	-	-	-	46.0	-	15.9	-			-	-		121.5	-	-	-
	H	-8T-			1/2" Hy-Lok																		
	H	-12T-			3/4" Hy-Lok																		
	H	-16T-			1" Hy-Lok	79.4	39.7	-	-	-	47.6	-	17.5	-			-	-		123.1	-	9.6	
	SW	-8P-			1/2" Pipe Weld																		
	SW	-8T-			1/2" Tube Weld	33.3	39.7	50.8	42.9	-	46.0	50.8	17.5	-			-	-		123.1	126.2	9.6	
	SW	-12T-			3/4" Tube Weld																		
						-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-		121.5	-	123.1	9.6

**Материалы конструкции**

Наименование	Материал			
	Нержавеющая сталь	Углеродистая сталь	Монель	
Рукоятка	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Нержавеющая сталь 316	
Фиксирующая гайка	Нержавеющая сталь 316	Углеродистая сталь 12L14	Монель R-405	
Гайка сальника	Нержавеющая сталь 316			
Внешняя проставка	Нержавеющая сталь 316	Монель R-405		
Внутренняя проставка	Армированный PTFE			
Сальник	PTFE			
Кожух сальника	Нержавеющая сталь 316	Углеродистая сталь 12L14	Монель R-405	
Игла	V	Нержавеющая Сталь 316		Монель R-405
	B			
	S			
	R			
Корпус	Нержавеющая Сталь 316	Углеродистая сталь 12L14	Монель R-400	

**Диапазоны температуры и давления**

Материал	Тип иглы	Диапазон температур	Рабочее давление (-54°C ~ 38°C)
Нержавеющая сталь	Стандартная, сферическая	-54°C ~ 232°C	410 бар
	С мягким наконечником	-54°C ~ 93°C	
Углеродистая сталь	Стандартная, сферическая и регулирующая	-29°C ~ 176°C	410 бар
	С мягким наконечником	-29°C ~ 93°C	
Монель	Стандартная, сферическая и регулирующая	-54°C ~ 232°C	345 бар
	С мягким наконечником	-54°C ~ 93°C	

- Данные значения приведены для стандартных вентилях со стандартным материалом уплотнения PTFE. Для других материалов смотрите таблицу ниже.
- Большие температурные колебания могут потребовать регулировку уплотнений сальника.

**Давление при рабочей температуре**

Температура	Давление (бар)			
	Материал	Нержавеющая сталь	Углеродистая сталь	Монель
От -54°C до 38°C		410	410	345
	94°C	374	374	303
	148°C	321	367	284
	176°C	308	308	279
	204°C	295	-	274
	232°C	285	-	273

**Материалы уплотнения сальника**

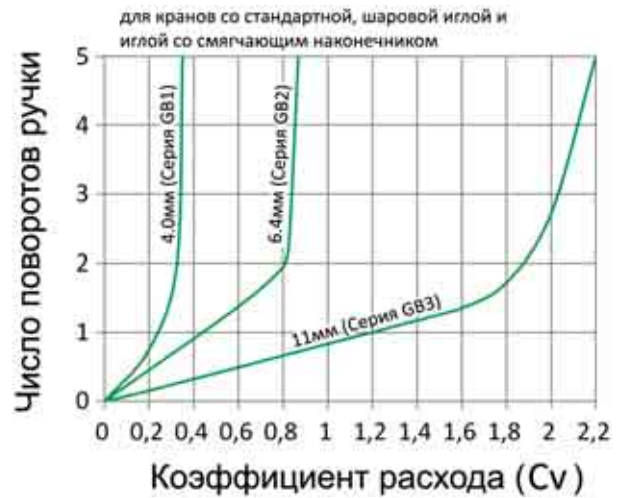
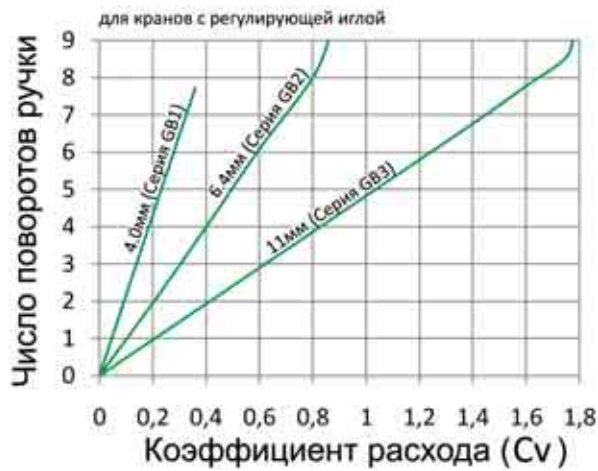
PEEK не рекомендуется для работы с концентрированными серными и азотными кислотами

Материал уплотнения сальника	Материал корпуса	Диапазон температур	Рабочее давление при максимальной температуре
PTFE (стандарт)	Нержавеющая сталь 316	-54°C ~ 232°C	285 бар
	Монель		274 бар
PEEK	Нержавеющая сталь 316 SS	-54°C ~ 315°C	259 бар
	Монель	-54°C ~ 260°C	273 бар
Grafoil	Нержавеющая сталь 316	-54°C ~ 648°C	118 бар
	Углеродистая сталь	-29°C ~ 176°C	361 бар
	Монель	-54°C ~ 260°C	273 бар

**Рукоятка**

- Т-образная из нержавеющей стали для вентилях из нержавеющей стали и монели.
- Т-образная из алюминиевая для вентилях из углеродистой стали
- Круглая из чёрного пластика по запросу для вентилях серии GB1 и GB2.

Зависимость пропускной способности от числа оборотов рукоятки



Подбор заказного номера

<b>GB1</b>	<b>MH</b>	<b>A</b>	<b>4N6T</b>	<b>PK</b>	<b>R</b>	<b>K</b>	<b>SO</b>	<b>S316</b>
<p><b>Серии</b>                  GB1: ДУ 4.0 мм                  GB2: ДУ 6.4 мм                  GB3: ДУ 11.0 мм</p>	<p><b>Форма корпуса*</b>                  - : Проходной                  A : Угловой</p>	<p><b>Материал уплотнения сальника*</b>                  - : PTFE (стандарт)                  PK : PEEK</p>		<p><b>Тип иглы*</b>                  - : Не вращающаяся V-образная (стандарт)                  R : Тонкой регулировки                  S : С мягким уплотнителем Kel-F                  B : Сферическая не вращающаяся</p>	<p><b>Тип рукоятки*</b>                  - : Стандартная металлическая T-образная                  K : Круглая черная пластиковая (доступно только для серий GB1, GB2 с иглой S)</p>	<p><b>Применение для кислых газов*</b>                  - : Отсутствует (стандарт)                  SOG : NACE MR-01-75</p>	<p><b>Материал</b>                  S316 : Нержавеющая сталь                  STEL : Углеродистая сталь                  MONE : Монель</p>	
<p><b>Тип подсоединения</b>                  H : Трубный фитинг                  M : Внешняя резьба                  F : Внутренняя резьба                  MH : Внешняя резьба и трубный фитинг                  MF : Внешняя и внутренняя резьба                  SW : Под приварку</p>								

Размеры подсоединений

Резьбы NPT (BSP)

Размер резьбы	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
Обозначение	2N(R)	4N(R)	6N(R)	8N(R)	12N(R)	16N(R)

Трубные фитинги Hy-Lok

Дюймовая труба	O.D. (дюймы)	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
	Обозначение	2T	4T	6T	8T	12T	16T
Метрическая труба	O.D. (мм)	3	6	10	12	20	25
	Обозначение	3M	6M	10M	12M	20M	25M

\* - Если опция не выбрана, то обозначение не указывается, например: GB2MH-4N6T-S316

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35  
Астана +7 (7172) 69-68-15  
Астрахань +7 (8512) 99-46-80  
Барнаул +7 (3852) 37-96-76  
Белгород +7 (4722) 20-58-80  
Брянск +7 (4832) 32-17-25  
Владивосток +7 (4232) 49-26-85  
Владимир +7 (4922) 49-51-33  
Волгоград +7 (8442) 45-94-42  
Воронеж +7 (4732) 12-26-70  
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75  
Иваново +7 (4932) 70-02-95  
Ижевск +7 (3412) 20-90-75  
Иркутск +7 (3952) 56-24-09  
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61  
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36  
Калуга +7 (4842) 33-35-03  
Кемерово +7 (3842) 21-56-70  
Киров +7 (8332) 20-58-70  
Краснодар +7 (861) 238-86-59  
Красноярск +7 (391) 989-82-67  
Курск +7 (4712) 23-80-45  
Липецк +7 (4742) 20-01-75  
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81  
Москва +7 (499) 404-24-72  
Мурманск +7 (8152) 65-52-70  
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32  
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65  
Нижневартковск +7 (3466) 48-22-23  
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64  
Новосибирск +7 (383) 235-95-48  
Омск +7 (381) 299-16-70  
Орел +7 (4862) 22-23-86  
Оренбург +7 (3532) 48-64-35  
Пенза +7 (8412) 23-52-98  
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18  
Пермь +7 (342) 233-81-65  
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65  
Рязань +7 (4912) 77-61-95  
Самара +7 (846) 219-28-25  
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09  
Саранск +7 (8342) 22-95-16  
Саратов +7 (845) 239-86-35  
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65  
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63  
Сургут +7 (3462) 77-96-35  
Сызрань +7 (8464) 33-50-64  
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02  
Тверь +7 (4822) 39-50-56  
Томск +7 (3822) 48-95-05  
Тула +7 (4872) 44-05-30  
Тюмень +7 (3452) 56-94-75  
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95  
Уфа +7 (347) 258-82-65  
Хабаровск +7 (421) 292-95-69  
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89  
Челябинск +7 (351) 277-89-65  
Череповец +7 (8202) 49-07-18  
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: [hylok.pro-solution.ru](http://hylok.pro-solution.ru) | эл. почта: [hky@pro-solution.ru](mailto:hky@pro-solution.ru)  
телефон: 8 800 511 88 70